

开发区召开全体干部职工大会 全量消除风险隐患 确保安全形势稳定



本报讯(融媒记者 郑旭华) 7月12日下午,经济开发区召开全体干部职工大会,第一时间传达市委建设平安永康领导小组(扩大)会议暨治理提效大会战工作推进会精神,并部署相关工作(见组图)。

会上,开发区党工委书记、管委会主任何志云通报开发区上半年平安建

设工作情况,传达市里对开发区平安建设工作的点评和下一阶段任务,解读《永康市突出问题专项治理大会战实施方案》。何志云要求全体干部做到各项工作不留死角,防范化解不留盲区,关键大事守住底线,责任落实不挂空挡,全力确保辖区安全形势稳定。

开发区人大工委主任、平安建设分

管领导应明对下一阶段平安建设具体工作进行详细布置,要求落实“五包一”责任,管控好重点人群,加强人文关怀,关心好企业员工、环卫工人等高温作业人群,定期调度,整体推进消防安全、安全生产、社会治理、信访、欠薪、电信诈骗、防溺水、建筑安全、燃气安全、道路安全等各方面工作,全力消除风险隐患。

开发区(扩区)控规修编及 长城区块 控规 专家评审会召开 聚智绘蓝图 同心话发展

本报讯(融媒记者 郑旭华)日前,经济开发区(扩区)控制性详细规划修编及长城区块控制性详细规划专家评审会在市会议中心召开。

经济开发区是改革开放以来,我市工业先发地区,为全市经济发展提供强力引擎,也肩负着扛起全市经济发展大梁的使命。历经30多年发展,空间低效之困、土地碎片之困、产业升级之困、消防整治之困,已是经济开发区现阶段发展中躲不开、绕不过的“坎”和必答题,制约着经济开发区的发展。

目前开发区正处于从省级经济开发区迈向国家级经济开发区的重要时期。在新形势下,如何提高园区资源尤其是稀缺土地资源的配置效率,在有限增量资源的条件下促进园区产业提质扩容,助力园区获取核心竞争力?为破解发展之问,关键是梳理现状、厘清“家底”、规划引领。

2003年的控规已不适当当前辖区的开发建设,特别是老长城区块更是亟待高质量的规划引领。所以此次对开发区控规进行修编,就是为新时代新形势下开发区的未来发展起到前瞻性指引作用。开发区党工委书记、管委会主任何志云说,此次会议不仅是深化落实我市国土空间规划、“三区三线”划定成果等上位规划要求,更是为了集众智做好开发区规划,以有限空间换取更大的发展实绩,加快推进开发区高质量发展,促进土地集约高效利用,更加有力支撑全市的五金产业转型升级工作。

会上,经济开发区(扩区)控制性详细规划修编设计单位从开发区土地使用情况、公共服务配套设施、道路交通情况、市政基础设施等方面进行现状分析,结合园区资源禀赋、区位优势、产业基础等现实基础,提出打造“永康崛起先进制造之城、世界领先五金创新之城、产城融合共同富裕之城”的目标,并提出相应的行动策略。长城区块控制性详细规划设计单位围绕长城区块“未来科技创新长城”的功能定位,通过对土地利用、综合交通、地下空间等方面做出规划,致力于将长城区块打造成五金产业转型升级创新引领标杆区、新质生产力发展示范区、五金制造新坐标、产城共融新门户。

规划应更有针对性,为如何实现争创国家级经济开发区这一目标提出明确、具体的规划。规划里开发区、长城区块的功能分析需要做进一步体现。与会单位和专家结合自身专业领域与工作实际,对产业培育、城市设计、空间布局、开发建设等具体内容提出了意见建议。

何志云要求,设计单位要认真整理、充分吸纳各部门和专家的意见建议,并与各单位做好沟通对接,切实把意见建议融入到规划方案中,以更高的站位、更宽的视野,提高规划编制水平,尽快形成细致翔实的规划方案,以高水平规划引领开发区经济社会高质量发展。



采购计划达成率提升15% 生产排产效率提升10% 腾毅公司轻量级数字化改造显成效



本报讯(融媒记者 郑旭华) 点开菜单中“采购入库单”一栏,查询关联采购订单,将采购单上列明的一系列标准件与实物一一核对后入库。7月17日,在永康市腾毅汽车模具有限公司(以下简称“腾毅公司”)仓库,仓管员正在中国首批中小企业数字化转型试点平台上将新采购的物料入库,操作十分简单便捷。

记者了解到,以前,腾毅公司采购人员根据销售订单选择采购商及采购价格,形成采购订单要经过多道纸质化审批流程,通常需要2天时间。物料采购齐全后,仓管员根据采购单逐一核对材料规格、数量等信息,并在电脑上自制入库清单,予以保存,整个采购入库过程费时费力。现在,该公司上线运行中国首批中小企业数字化转型试点平台后,采购人员可直接在系统调取提前导入的供应商目录,从中挑选价格合适的供应商,形成采购订单,线上完成审批流程。物料采购完成,仓管员在系统上核对后即可入库。整个流程变得顺畅高效。

有了数字化平台后,公司的生产管理有明显改善。其中,就物料采购环节而言,基于物料流转情况的可视化,仓管员可提前了解采购清单,关注时间节点,协同采购员推进采购进度;

生产部门可根据采购进度,提早安排生产计划,管理者在系统上通过物料使用情况,可以掌握公司各项项目的生产进度。此外,在系统上上报工单极大降低了统计难度,使生产工人的计件工资核算准确度和效率显著提高。腾毅公司行政经理金慧琳说,数字化平台系统将零散的纸质化数据资料转变为可储存、可溯源、可利用的数字资源,以生产流程的可视化、高效化实现公司管理水平的提质增效。

腾毅公司是一家专业从事设计以及制造汽车底盘冲压件模具的企业。早在十几年前,该公司就引进了PLM产品生命周期管理软件,将项目研发流程数据资料保存下来。

项目普遍周期较长,做好生产过程管理对公司发展十分有意义。为此,我们一年前将目光瞄准生产管理端的数字化改造。腾毅公司总经理徐毅说,由于一套模具需要成百上千的零部件,制造十分复杂,需要定制个性化的数字化系统。一年间,该公司与多家软件供应商接洽,但都没找到可以提供定制化服务的供应商。

了解到腾毅公司的数字化改造需求后,开发区积极为腾毅公司与有自主研发能力的数字化系统开发商牵线搭

桥。在开发区请上门的数字化改造专家的帮助下,腾毅公司生产管理端的数字化改造在今年5月实现落地。

此次数字化改造包含了主数据、订单管理、采购管理、库存管理、工单排产、质量管理、智能报表、往来对账、计件工资等10个功能应用模块方面的改造。改造后,公司多部门沟通协调效率提高35%,采购计划达成率提升15%,生产排产效率提升10%,物料齐套性提升10%。徐毅说,该公司将就改造情况与系统供应商探讨沟通,进一步优化系统,提升改造效果。

纵使改造难度大,但仍义无反顾地投身数字化改造的腾毅公司是开发区企业积极开展轻量级数字化改造的缩影。

据悉,自2021年全市开展轻量级数字化改造试点工作以来,开发区将其作为提升制造业竞争力、推动传统制造业转型升级的重要抓手,抓细抓实工业企业数字化评估工作,根据评估排摸出有数字化改造意向的企业,通过组织数字化改造培训会、开展“一对一”上门服务,为辖区企业与市经信局、数字化服务供应商牵线搭桥,全程指导企业开展数字化改造。

自2021年开展轻量级数字化改造试点工作以来,我区已有34家企业完成轻量级数字化改造。开发区相关负责人说,开发区将按照省、市相关要求,完成辖区规上企业数字化改造全覆盖,用数字化技术为企业和企业员工赋能,推动企业稳进提质、降本增效。



数字化平台界面

评审会现场