

防盗门质检全靠踹？

记者揭秘一樘防盗门出厂前的 考试 内幕

近日,一段 00后 小伙每天踹门月薪5000元 的网络视频在各大平台上走红,吸引了不少网友热议。视频中,00后 小伙小周应聘成为一名防盗门质检员,每天的工作就是 哐哐 踹门。

质检,顾名思义就是质量检验。作为居家安全的重要屏障,一樘防盗门出厂前要通过哪些 考试 ?防盗门质检有哪些流程?产品质量过不过关真的靠暴力踹门来检验吗?

永康是闻名海内外的 中国门都 ,也是中国最大的防盗门生产基地。连日来,记者走访我市门企以及市质量技术监督研究院,一探防盗门质检背后的究竟。



防盗门质量检测



防盗门成品质检

成品质检是在细节里 找茬

6月3日,在王力安防科技股份有限公司(以下简称 王力公司)未来工厂 生产车间内,各类自动化设备高效运转,工人正有条不紊地赶制订单。随着一道道工序依次流转,一樘樘防盗门逐一下线,下线后的产品随即进入质检环节,质检合格后再打包入库。

在质检区,几名身穿黄色工服的质检员正紧张地忙碌着,一樘樘防盗门排队队伍整齐地 站立 着,等待接受检验。质检需要检些什么呢?看着这些外观没有丝毫区别的防盗门,记者不禁

发出疑问。

要检的东西可多了。王力公司质量管理中心工作人员王青香流利地念出一句质检口诀:一看单二看角三看形四看门五关试。一边说,她一边拿起PDA终端对准一樘防盗门上的条码扫码,并按照条码任务单核对该门的品牌、型号、工艺等配置是否正确。

确认无误后,下一步就是检查外观。王青香介绍,外观检查不是随便看几眼了事,而是包含 看角 看形 看门 三个方面,其中涉及的细节可不

少。譬如,门框焊接的对角搭接、导向片、铰链、门面完整度等,每个细节都要仔细看一遍,不能落下。

像门面漏转印、油漆不均、凹包这些问题,外行很难看出,我们有时候也要打手电筒看。检查门框配件的时候,要用指关节敲一敲,根据声音判断是否存在虚焊的情况。王青香说。

完成外观检查后,便进入到质检的最后一个步骤 关试 。关试 并不意味着粗暴地开关门,而是用正常力度开关门,检查门缝是否紧密、门锁关合紧不紧、是否出现卡锁现象等。只有通

过所有检验后,防盗门才会被认定为质量合格,并在检测卡上盖公章,打包入库,等待发货。

在距离王青香不远处,一名特殊的质检员 也在完成着同样的任务:在智能化检测线上,机器人自动抓取一樘防盗门并将其送入检测设备中,不到1分钟,一旁的液晶显示屏就将该樘门的各个参数一一呈现出来。

除了人工质检外,我们还引进了智能化检测线。王青香介绍,智能化检测线有着 智慧大脑 和 火眼金睛,能大幅提高质检效率、准确度。

模拟踹门不是真的靠踹门

其实从某种角度上来说,成品质检像是针对生产疏忽的 找茬,更多关于产品性能上的检测早已被前置。

用沙袋撞击、用冲击电锤开口、用撬棍破锁 在永康,有这样一个地方,每樘被送往这里的防盗门都有去无回,并且逃脱不了被 暴力 对待。

6月3日下午,记者来到市质量技术监督研究院,刚踏进门窗综合检测区,就听到 哐哐 的撞击声。只见眼前三四米高的防盗门测试架上固定着好

几樘门,在测试系统的控制下,一个重达30公斤的球形沙袋对着其中一樘门反复冲击。

这是软冲击性能测试,主要用于模拟家庭吵架或者特殊情况下踹门的场景。市质量技术监督研究院门类产品检验所所长范浙永向记者介绍,模拟踹门的场景不是真靠踹门来实现,人工踹门的角度、力度标准很难把握,都会影响对于产品性能的判断。

即使是软冲击性能测试,也有着一

套严格的测试标准。譬如,沙袋冲击方向要沿着门扇开启方向,要连续冲击9次并且每次冲击间隔时间不超过1分钟。测试结束后,还要测量门框与门扇之间的最大间隙,计算测试前后的间隙变化。

随后,范浙永又向记者演示防破坏性能测试,他拿起冲击电锤,对准门扇薄弱部位按下按钮,试图打开一个615平方厘米的穿透开口。不同等级的防盗门有不同的作业时间标准,安全性能较高的4级防盗门要求开口净工作时

间 20分钟,而2级防盗门需要 10分钟。范浙永说,除了门扇破坏,防破坏性能测试还包括锁具及锁定栓破坏、铰链破坏等,每道测试流程都有相应的标准。

不仅如此,一樘防盗门想要通过检测还得经过防闯入性能测试、悬端吊重性能测试、表面质量测试等20多项测试。通过检测后,市质量技术监督研究院会出具合格报告,防盗门生产企业也能通过检测中暴露的问题改进工艺、优化产品。

记者手记

一端见不了真章 质检正在变 智 检

仅靠 一端见真章 的方式就能检验一樘防盗门的好坏吗?相信大家心中都有了答案。

一樘防盗门,从研发到落地再到消费者手中,需要经过漫长的历程。无论是产品量产前的质量检测,还是产品生产贯穿于各道工序的巡检,抑或是产

品下线后的质检,都有一套严谨的流程和规范。产品量产前的质量检测保障了防盗门的性能,而产品生产中的巡检以及产品下线后的成品质检则是为了加强品质把关,避免因生产疏忽造成的不良品流入市场。

在这些环节中,记者也看到了数

字化、智能化技术的运用。作为家里家外的 链接者,如今的防盗门不再只提供隔离、开关的功能,而是纷纷插上智慧翅膀,有了更多附加功能,这也对成品质检环节提出了更高的要求。

未来,更多数字化、智能化技术或

许会被运用到成品质检中,大大提升质检的效率与准确度。而通过收集到的质检数据,企业也能快速识别生产流程中的潜在问题,优化生产工艺,进一步提升良品率。

融媒记者 张曼欣