云管家 助企数字赋能降本增效

现代农业装备高新区稳步推进轻量级数字化改造工作

中小企业是庞大的具有活 力的企业群体 ,是实体经济的重 要组成部分 也是制造业数字化 转型的主战场。面对数字化转 型的必然趋势,缺资金不愿改 缺人才不会改 缺样本不敢 改 成为许多企业在摸索阶段的 阻碍。

为了破解中小企业 智改 难题 我市启动电动(园林)工具 行业轻量级数字化改造试点工作, 现代农业装备高新区将其作为推动企业稳 进提质、降本增效的一项重点工作 ,通过前期摸排筛

局、第三方技术公司牵线搭桥 帮助企业迈向订单交期可控、采购精 准到货、基于数据决策、生产过程透明、质量全过程追溯的数字化发展愿景。



东立公司电机车间 墙上显示屏实时更新业务数据

树立数字化 改造标杆

通过自动触发首检、成品检验等手 段提高质量检验的执行率达90%以上; 打通销售生产仓库多部门的信息壁垒, 实现多部门协调关联 ,全方位了解企业 的生产情况;产品合格率从93%提高到 95%;通过采购协同下达采购单,供应 商系统确认 送货前提前在系统创建送 货单,采购员提前跟踪,采购到货及时 率提高到98% 在11月24日的现代 农业装备高新区工业大会暨商会年会 上,浙江省永康市金都工贸有限公司 (以下简称 金都公司)带来了 轻量化 改造助力企业降本增效 的经验分享。

据介绍,通过轻量级数字化改造, 该公司实现产品生产排产、信息上传下 达、生产过程监控、质量在线监测等智 能化生产 在此基础上实现资源的整合 优化和提高 ,大幅改善劳动条件 ,减少 车间人工干预,提高生产过程可控性, 进一步提高企业的生产效率和产品质

金都公司是我市电动(园林)工具 行业轻量级数字化改造工作的首批试 点企业之一。在现代农业装备高新区, 同为首批试点的还有浙江东立电器有 限公司(以下简称 东立公司)和永康 市川木电器有限公司。据悉 ,改造后的 首批试点企业平均库存积压减少30%, 订单按期交付率提高20%以上 物料齐 套率提高30%以上,企业库存成本下降 30%。

今年4月,在总结第一批试点改造 成效的基础上 ,我市举办轻量级数字化 改造第二批试点政策宣讲会。 随后 规 代农业装备高新区开展动员培训 集中 观摩东立公司等第一批试点企业改造 成果,并邀请市经信局、第三方技术公 司前往摸排出的意向企业指导评估 ,帮 助企业做好项目前期准备工作,为下一 步发展指明方向。

今年 现代农业装备高新区共有10 家企业完成轻量级数字化改造。下一 步,该区将继续组织集中学习、集中分 析活动,开展方案计划制定、试点企业 培训、样本提炼、仿照样本复制推广、成 果宣传等工作,加快推进辖区内企业智 能化、数字化转型升级。

数字化改革打通业务 堵点

12月5日,东立公司生产车间里, 机械手按照设定好的程序有条不紊地 运行 墙上显示屏实时更新业务数据, 让管理人员对生产各环节的情况一目

作为电动工具行业首批实施轻量 级数字化改造的企业之一 东立公司为 自己请来了一名 云管家 在ERP系 统基础上 重点搭建了车间的生产过程 管理和质量控制模块 构建了从计划到 车间生产的业务闭环 提升了计划与生 产环节的连接紧密度 实现了生产过程 的透明化管控 提高了计划执行效率 , 完善了生产异常应对机制 构建了整体 质量追溯闭环 实现了各环节质量过程 管控 质量过程数据一键查询分析 提

升了质量任务执行效率20%以上,质 量合格率提高2%。

我们企业部门多、人员多、车间 多、产线多 虽有ERP在使用 但部分环 节的管理手段仍有缺失 如何协调各部 门资源 打通部门间的沟通壁垒 提高管 理效率是我们管理工作中需要解决的重 点问题。东立公司董事长助理李峻说, 通过轻量级数字化改造 企业每一名管 理人员都可以掌握产品在每道工序的产 出数量和完工时间,了解生产流速、在制 品积压、生产瓶颈和劳动效率情况 帮助 企业打通之前的一些堵点。

据介绍,东立公司轻量级数字化 改造全面完成后,工时统计周期预计 从 6天缩短到1天 工时差错率预计从 大干10%降到1%以内,各环节的工时 统计审核工作量预计下降90%,产线 产能绩效预计提升10%。此外,该公 司实现客户销售订单排产、订单下发、 物料采购进度、生产进度、成品入库和 发货物流、客户回款的全流程可视化管 理 通过建立制造运营管理自上而下的 指标体系 运用各种常见的可视化组 件,帮助企业实现企业级、职能部门、车 间级的可视化报表运营管理 ,有效辅助 管理者实现快速决策和管理。

数字化改革 势必会成为我们提 高企业核心竞争力中不可缺少的支撑 手段。李峻说,未来,该公司将引入轻 量化 MES系统 进一步提升智能制造 能力、实现精益生产、精细管理。

准 推动企业高效简洁管理

在一楼仓库,内销电机成品库驾 驶舱、原材料库驾驶舱(如下图)显示 着成品、原材料库存情况和出库任务 等信息 :在三楼车间 ,有生产驾驶舱显 示着产能、报工、订单进度和车间收发 料情况 :在五楼的办公区 :采购驾驶舱 里的信息还在等待录入中 永康黑 马机电有限公司(以下简称 黑马公 司)里 轻量级数字化应用随处可见, 一个 云管家 覆盖采购、生产、模具、 品控、销售等全过程,挖掘数据潜力, 助力企业实现流程的优化和再造。

我们现在上线的时间还短 很多 应用项目还在调试中,我理想的使用 情况还不能很好地呈现出来。黑马公 司董事长毛宗科说,他对轻量级数字 化改造有着很高的期待。

据介绍,早在10年前,黑马公司 就已经开始探索数字化管理路径。一 开始,该公司使用的是 管家婆 系统, 但由于功能相对简单 ,无法满足实际 需求。五年前,用友 系统成为黑马 公司新的选择,更完善的功能助力企 业实现从以流程驱动为核心的规范管 理,到以数据驱动为核心的智慧管 理。今年,在现代农业装备高新区组 织的学习培训会中,毛宗科了解到我 市的轻量级数字化改造项目,并参观 了第一批试点企业 ,呈现出来的成果 让他对企业的数字化发展有了更多的

仓库以前都是人工录入 要查也 只能去电脑上查,而且一旦换个仓管 员,会因为不熟悉而降低工作效率。 毛宗科说 ,目前该公司正在调试 ,就 是要突出 快 精 准 ,引入条形码 管理,实现原材料的快速自动录入, 并确保先录先出,节省人工录入时 间,避免错录漏录的情况,实现对采 购到货的精准管控 减少不合理的资 金占用;细分模块,打通生产和销售 之间信息传递渠道,让销售端能精确 掌握指定产品的生产进度 ,以便更好 地与客户沟通 :提高模具管理的准确 性,对模具的使用、损耗、位置进行全 过程跟踪管理。

与此同时,该公司希望通过大数 据分析 实现对库存半成品和成品的 精细化管理,以便更科学合理地调整 经营策略和生产计划,减少库存资金 占用 提高周转率 切实达到降本增效

未来 黑马公司将继续完善轻量 级数字化改造项目 根据企业发展的 实际情况 ,细分并深耕个性化应用模 块,以高效、精准、简洁的企业管理实 现转型升级的高质量发展。



融媒记者 何悦