

# 省消防救援总队到开发区调研指导 解决消防安全难题 守好消防安全底线



本报讯(融媒记者 程明星) 10月19日,经济开发区邀请省消防救援总队指挥中心调研组走进数治安全管理中心开展调研指导(见上图),进一步完善园区消防安全治理体系,提高消防安全应急处置能力和现代化治理水平。

调研组一行首先参观了数治安全管理中心(驾驶舱)。这是该区联合市应急管理局和市消防救援大队,依托第

三方安全服务机构提供技术构建的1+2+N数治安全管理体系新模式,即1个驾驶舱、2个(应急、消防应用兼容)数治指挥系统、N个数治应急消防分站,提供7\*24小时接报警和指挥调度服务,能实现应急管理、消防联动一手抓,还能管控整个平台服务进程和质量。

小微企业多、一厂多租等因素叠加,导致消防安全基础短板多、产业结

构风险突出等薄弱问题依然存在,所以,我们要直面问题,想尽办法补齐短板。省消防救援总队指挥中心副主任刘小锋说。

座谈会上,调研组听取汇报后,对开发区打造一个中心、实现安全整体智治等一系列创新举措给予肯定,并表示该模式在金华乃至全省都有很好的借鉴指导意义。同时,围绕日常风险管

控及事故警情处置一体化等,调研组也给出了一些改善意见和建议。

开发区党工委书记、管委会主任何志云表示,该区将继续全面提升各网格线上安全监管人员的监管服务能力,帮助企业提高消防安全的自我防范能力;继续加强利用物联网、云计算、建筑信息建模、地理信息系统等技术手段,整合智慧消防、智慧安监、增设高空鹰眼设备等,线上线下全域值守,精准把控;携手消防工作站,依托开发区培训学校,创新逢灾必培、逢查必培、逢患必培、逢新必培的四培机制,即遇到火灾等应急处置事件要培训,遇到专项检查、突击检查的问题要培训,遇到共性或特性安全隐患要培训,遇到新技术、新特点、新上岗员工要培训,营造消防安全人人有责的良好氛围。

据悉,开发区将持续完善相关机制,各相关职能部门加强协作,形成齐抓共管格局,确立一批重点治理对象,加强指导帮扶,逐项协调解决消防安全疑难问题,牢牢守住消防安全底线。同时,紧跟发展趋势,充分结合数字化改革,全面提高应急救援综合能力;建立火灾调查联动机制,做好案件分类查处和承接移交,打好配合战。

## 积极务实 精益求精 黄健博:用心严把质量关,做好产品守门员

### 人物名片

黄健博,1986年出生,现任浙江三锋实业股份有限公司(以下简称三锋公司)品质中心工程部经理。在三锋公司的11年里,这个曾经青涩的技工一步步脚印,先后在2017年市第七届百工之星电动工具装配比赛中获得第九名,在2018年市第二届匠人新秀电动工具装配比赛中获得第六名,2020年荣获金华市优秀质量管理QC小组二等奖,2021年荣获金华市优秀质量管理QC小组二等奖。



黄健博检查产品质量

改善计划。这份改善计划虽然小,却为三锋公司省下不少成本。

三锋公司生产的TTI系列产品中有一款高枝锯。通过检测发现,该产品的收缩杆脱胶严重,导致不良率高达10%。很快,该公司将其列为重点改善项目,并成立品质专项改善小组,生产部、研发部、工程部、采购部等部门各司其职,分工明确。黄健博成了项目的主要负责人。

对待已发生的问题,就需要我们追根究底,只有将问题的根源找到并有效解决,产品才能活。这是黄健博挂在嘴边的一句话。那段时间里,他与团队成员经常加班到深夜。

研究过程持续三个多月。该公司品质专项改善小组通过反复测验,确定弹簧厚薄、弹簧高度、弹簧凸点高度、变更六角挡圈内径尺寸等,最终让高枝锯的不良率下降至0.5%。

此外,为了节省生产成本,在黄健博的带领下,品质中心工程部还专门研发了适用于锂电电链锯的加载工装检测装备,以电磁加载头、半自动化检测的形式,为企业节省检测费用。据粗略统计,仅仅这两项优化改良和工装工艺改良就为公司节约成本超10万元。

我们知道没有任何一款产品完美的,但我们可以做到的就是对产品精益求精。黄健博说,品质中心工程部有个不成文的规定,面向三锋公司全系列产品,每月至少有一项大工装的改良,这意味着该公司每年都有12款产品工装会得到大型改善。而这,也较好诠释了三锋公司产品为何能一直保持较强市场竞争力的原因之一。

融媒记者 程明星

### K 开发区工匠风采录

翻看黄健博的履历,不难发现他是一名妥妥的后起之秀。三锋公司董事长黄会飞对他积极务实、精益求精的品质赞赏有加。产品质量是企业的生命,企业想要持续健康、稳定发展,就必须生产出高质量产品,用产品质量赢得客户口碑。10月19日,记者采访黄健博时,他如是说。

### 爱较真的企业质检人

2011年,25岁的黄健博成为三锋公司工程部的一名PE工程师。凭着对工作的这份认真、执着和进取,他的技术不断提升,最终在人才辈出的三锋公司中脱颖而出,担任工程部科长。通过8年不断努力,黄健博扛起了三锋公司工程品质主要职责,担任该公司品质中心工程部经理。

在同事眼中,黄健博爱较真。从刚入职那一刻起,这个85后小伙特别能吃苦,喜欢向有经验的前辈穷追不舍问问题,热衷肢解每一款电动园林工具产品,全面细致了解产品结构及性能。

黄健博不仅严格要求自己,对下属员工也是如此。质量管控来不得半点马虎大意,勤核对、多检查、常沟通是我们工作的日常,且要做到今日事今日毕。流程中的每一个步骤、每一个动作,都是我们经过反复实践总结出来的。高标准、严要求是生产高质量产品的基础。黄健博说。因此,他要求员工熟悉产品每个零部件的生产工艺,如注塑工艺、冲压工艺、热处理工艺等。他还经常抽时间给员工培训,让员工清楚知晓这些检查流程制定的依据,并运用到日常检查工作中。

随着市场需求的变化和客户对产品质量要求的提高,三锋公司的质量管控工作也越来越严密。精益管理理念日益深入人心,这离不开企业质检人黄健博及其团队多年的努力。对产品质量的不懈追求让三锋公司的产品销量始终走在行业前列。

### 两项小改善 省下10万元成本

如果研发部是一家企业的产品的设计端,那品质中心工程部就是产品的维护端。特殊的岗位,让企业一线生产员工都能深切感受到,如果维护端找上门,那么产品有很大可能是出现了纰漏。

作为品质中心工程部经理,在各条线的生产车间巡检,是黄健博的主要工作。每次巡检,他的手上会拿着一份