

# 总投资近3亿元 建成面积约10万平方米 金山东路企业孵化园项目开工建设



本报讯(融媒记者 潘燕佳)9月20日,经济开发区举行金山东路企业孵化园项目开工仪式(见上图)。该项目的开工对开发区产业发展有着重要意义,也标志着开发区低效工业用地整治提升有了突破性进展。

据了解,金山东路企业孵化园项目位于原万事达区块,北侧紧邻金山东路,西侧紧挨学院南路,用地面积超过3万平方米。今年8月,开发区管委会完成项目招投标后,立即实施拆除,共拆除约3万平方米的老旧低效厂房。开工

仪式后,该项目便已进入建设阶段。其实早在8月份,开发区管委会就邀请了市发改局、经信局等相关部门,

及开发区企业共同商讨企业孵化园的规划设计。商讨会上,大家提出了多首层、海绵城市及实体打造仓库在线互联网平台等内容。会后,开发区结合企业生产需求和企业主建议意见,对规划设计方案进行相应调整,真正实现让孵化园建成企业想要的样子。

金山东路企业孵化园建设结合开发区发展需求,重点突出,因地制宜,规划设计理念新颖,是独具开发区特色的企业孵化园。开工仪式上,开发区党工委委员、管委会副主任朱跃军介绍,该项目满足中小企业成长、大型企业扩大生产空间、地方经济扶持培植、科技企业孵化培训、扩大吸引外商和延伸配套服务六大需求,总投资近3亿元,预计建成约10万平方米的企业孵化园。该孵化园将为创业者和小企业提供生产发展平台,降低创业企业风险、成本及创业门槛,提高企业成功率,也能吸引更多优质企业、优势产业扎根于此,优化营商环境,助力五金产业转型升级。

## W 五金产业转型升级进行时

## 科技创新引领行业发展 技术研发破解行业难题 飞剑公司:钛有才,把产品做成艺术品

当保温杯摇身变成办公桌上的艺术品,喝水也变得有仪式感,这是种什么样的体验?答案就在浙江飞剑工贸有限公司(以下简称飞剑公司)研发的云动系列纯钛保温杯(以下简称云动钛杯)上。日前,该款保温杯被国家工信部列入《升级和创新消费品指南(轻工第九批)》建议名单。那么,该款保温杯有何特殊之处,背后蕴藏着什么科技创新力量?9月21日,记者走进飞剑公司一探究竟。



飞剑公司智能生产车间

晶钻科技提高了钛杯表面的力学性能,强化钛杯表面硬度,解决钛杯表面容易沾染指纹的问题;内喷陶瓷荷叶技术将荷叶自洁效应运用到内胆,使其拥有荷叶般的疏水性能,表面不易沾染茶垢,最大程度保存茶汤的原色原味,长时间使用依旧洁净如新。技术创新助力飞剑公司不断破解行业难题。

### 打造高品质产品 开创新格局

2017年开始着手规划智能制造顶层设计,2018年启动智能制造项目,上马第一条全机器人生产线,并在公司各生产工序进行技术改造,2020年建成省级数字化车间,2021年数字工程落成;目前,全面建设全自动机器人生产线。为适应智能制造新浪潮,飞剑公司主动转变生产方式,大力推进行业提档升级,数字化转型一直让该公司走在行业前沿。

现在,我们已掌握行业领先的钛真空保温技术,有效保温时长高出国际标准20%;产品轻量化的旋薄技术,让钛杯的重量比同等大小产品轻至少18%以上;经由晶钻科技打造的钛杯,拥有独特的抑菌保鲜功能和表面纹理等。我们要坚持做浙江智造和中国制造的发动机、创造源,为引领创新设计事业发展、推动浙江产业转型升级作出贡献。飞剑公司董事长夏飞剑说,智能制造仍是飞剑公司长期不变的发展规划。

未来,该公司将继续坚持双循环发展格局,坚持品牌化经营的发展理念,以技术优势不断推动产品的研发升级,打造高品质产品,全方位服务客户,开创新格局,坚定不移做健康饮水理念的杯壶专家,为现代消费者打造更健康舒适的饮水体验。

融媒记者 潘燕佳

### 钛材料 碰撞晶钻科技

海棠粉、星空蓝、薰衣草...第一眼看到云动钛杯时,首先被吸引的是精美绝伦的纹饰和令人惊艳的配色。我们的云动钛杯表面配色没有使用一滴漆,全都是纯钛在高温下烧制而成的自然颜色。也只有用纯钛烧制,我们才能将天然的纯钛纹理呈现出来。飞剑公司相关负责人告诉记者,该款保温杯将具有飞剑特色的钛金属作为原材料,在工艺上运用了飞剑独有的晶钻科技。

据了解,钛杯生产中运用的晶钻科技,是钛材料历经145道工序锤炼,表面沾染的所有杂质被清除,呈现雪花状花纹,仅留下一层起到光触媒作用的二氧化钛。这层二氧化钛既能有效杀灭多种细菌,又能分解及无害化处理细菌或真菌释放出的毒素。钛金属的低密度造就了钛杯的轻盈,而钛金属独特的属性外加晶钻科技技术,让云动钛杯比普通钛杯具有更强的抑菌能力,能有效抑制大肠杆菌、白色念珠菌等多种细菌滋生,还能锁住饮品的新鲜口感。该负责人介绍。

值得一提的是,飞剑公司的钛真空杯成型及表面处理工艺开发与应用飞剑晶钻科技项目还荣获2021年

度中国轻工业联合会科学技术发明奖二等奖。据了解,中国轻工业联合会科学技术发明奖是经国家科学技术奖励工作办公室批准,由中国轻工业联合会设立的最高轻工科技奖项,属于国家级科技奖励,被认为是轻工业的荣誉勋章。

### 坚持技术创新 不断破解行业难题

无论晶钻科技获国家级荣誉,还是云动钛杯入选建议名单,都是飞剑公司科技创新的结果。在中国轻工业信息中心发布的《关于2022年中国轻工业数字化转型先进单位和先进个人评选结果的公示》中,飞剑公司成功入选2022年中国轻工业数字化转型先进单位,也是我市唯一获此殊荣的企业。不仅如此,飞剑公司还在2020年、2021年分别被评为中国轻工业日用杂品行业十强企业、中国日用杂品行业质量标杆典型企业。

当下,在保温杯价格体系基本定型、产品同质化现象严重、高端产品线

被国外品牌占据的行业大背景下,飞剑公司独辟蹊径,突出重围,重新掌握高端定价权,甚至在2021年度占据7%的市场份额,主导产品出口额达7138.7万美元。这些都与飞剑公司的技术创新密不可分。

飞剑公司坚持以科学健康饮水解决方案提供商为使命,不断在杯壶领域突破创新。一直以来,该公司十分注重研发力量,除每年投入3000万元研发经费外,还与北京体育大学、宁波大学、浙江科技学院、成都大学、东北大学、浙江工业大学成立联合研发中心,建立省级飞剑智能健康杯壶研究院及首个杯壶行业博士后工作站,让更多专业人才参与到科学健康饮水研究中来,不仅在产品智能化、新材料应用等领域引领行业发展,也为杯壶产业新材料研究和应用注入了新活力。

激光焊接技术解决了传统氩弧焊需要耗材、品质不稳定的缺点;激光切割技术解决了传统刀具切削的磨损问题,实现异形、个性化产品的多样化切割;新工艺镭射七彩技术、立体布料感表面技术的应用大大提升了产品外观;