

以智能制造为门业再树新标杆 王力公司获评全市首家省 未来工厂

本报讯(融媒记者 潘燕佳)在省经信厅发布的2021年浙江省未来工厂名单中,王力安防科技股份有限公司赫然在列。

什么是未来工厂?通俗地讲,就是新一代信息技术与先进制造业充分融合的智能制造标杆企业。

近日,记者走进王力公司,探访我市首家未来工厂企业是如何成为门业智能制造标杆的。

位于经济开发区的王力长恬智能制造基地(未来工厂),一幢幢漂亮的现代厂房拔地而起。已投入使用的门板自动冲压生产线上,机器人挥舞着银白色的手臂,准确快速地抓取和投放门板,两名工人在旁边维护设备的正常运行。

据悉,该基地通过广泛应用5G、数字孪生、人工智能等新一代信息技术革新生产方式,打造以数字化设计、智能化生产等为基础,以网络化协同、个性化定制、服务化延伸等新模式为特征,

以企业价值链和核心竞争力提升为目标的现代化工厂,推动制造模式、运营模式、决策模式的创新,以持续提供差异化产品和服务,最终实现产品个性化、设计协同化、供应敏捷化、制造柔性化、决策智能化,打造智能制造+智能网联+绿色制造的未来工厂。

值得一提的是,王力公司未来工厂是自动化、人工智能网络化、大数据、云计算深度融合的产物。整个工厂通过机器人、智能装备、智能物流仓储、信息系统软件平台等系统集成,实现从客户下单到系统分配生产,从原材料进厂到钣金、焊接、表面处理、装配、出库的全过程数字化。通过实现产线高自动、产品高精度、交付高准时,打造防盗安全门智能制造新模式。

作为国内安防门锁的领军企业,其实早在多年前,王力公司便已按照未来工厂建设要求,斥巨资打造智能管

理模式。2020年,王力公司入选为浙江省未来工厂培育企业。随后,王力公司通过大力实施SAP-ERP、APS、SCM、EC、银企直联、PLM、CRM、MES、销售管家等信息化系统,实现一产品一档案的量化可追溯管理,把他做变为他要做,实现了管理的最高境界无为而治。同时,王力公司还积极提升自主研发能力,通过深入研究防盗安全门的数字化生产技术,自主研发门面、门框自动冲压线,门框焊接线等智能化生产装备,实现防盗安全门的柔性化生产。

据了解,通过对未来工厂的建设,王力公司产品关键指标达到了国际先进、国内领先水平,运营成本降低14.66%,产品升级周期缩短32.63%,公司的生产效率和竞争力大幅提高,同时研发具有自主知识产权的核心装备,积累了能够解决行业痛点的成功经验,为整个门业的数字化转型升级提供了优

秀的样板和案例,也为行业竞争力的提升贡献了自己的力量。

受国内外贸易经济变化影响,当下国内门企大都面临品种多、交期长、利润低、竞争力不强等问题,所以我们通过提升企业综合效益和竞争力,构建数据互联互通和系统集成应用的企业大脑,打造国内防盗安全门行业首座未来工厂,形成了具有王力公司特色的离散型智能制造应用新模式,能有效缩短产品研发周期,提升产品质量,提高生产效率,降低运营成本,实现智能化管理,推动行业向数字化转型。王力公司相关负责人表示。

接下来,王力公司将持续深化新一代信息技术与制造业的深度融合应用,迭代推进未来工厂建设,总结输出新技术、新装备、新模式及典型应用场景,推动企业生产方式转型,带动行业高质量发展。

按下企业复工复产 加速键 开发区企业奋力争夺首季 开门红

K 开足马力复工复产 奋力实现 开门红

新春伊始,经济开发区各企业相继复工复产,开足马力抓生产,呈现出一派大干快干的热闹景象,为实现一季度经济生产开门红开好头、起好步。开发区管委会对照一季度相关经济指标,聚焦企业复工复产,以实实在在的举措,创造良好环境,确保企业疫情防控和安全生产两手抓、两不误,为较好完成全年经济工作目标打下坚实基础。



泊康公司机器人



涛涛公司锂电池组装车间

泊康公司:订单量增加一倍多 日均产能1500台

轰鸣的机器、忙碌的身影,这是2月16日记者在泊康科技股份有限公司看到的一幕。在该公司金工车间,两名工人将产品固定后,机械手完成焊接工作。整个金工车间初步实现自动化生产,虽然现场工人少,但生产线上一片火热景象。

在该公司其他生产区域,同样是一派热火朝天的景象。智能包装线上,成品来到传输带后,在自动打包装备的帮

助下,迅速套上外衣,并被传送至下一道工序,随后机械手精准将其放至指定区域,整个过程一气呵成。

我们是2月11日正式开工的,当天便完成86台跑步机生产任务。随着员工的陆续返岗,产能也逐日递增,到现在金工车间复产率已达80%左右,目前处于赶订单状态。泊康科技股份有限公司生产总监左能贤告诉记者,近段时间生产的均是春节前安排好的订单,

春节后的订单已安排至4月份。该公司销售渠道以电商为主,物流运转时间紧。目前,该公司上半年的生产线排单基本饱和。

近年来,随着人们愈加重视身体健康,健身器材市场形势一直表现良好,如今外贸市场回暖,该公司国际客户的订单量增加了一倍多,这也使该公司生产更加繁忙。

目前,健身器材销售势头很好,整

个市场处于供不应求的状态。员工陆续返岗后,3条生产线将满负荷生产,实现日均产能1500台左右,基本能满足电商平台和外贸渠道的订单量增长需求。左能贤说。

新的一年,泊康科技股份有限公司将持续加快智能制造改造,建成智能仓库,增设动感单车、椭圆机两款产品生产线,以自动化实现产能提升,质量提高。

涛涛公司:订单排至5月份 稳生产稳复工

2月17日9时左右,走进永康涛涛科技有限公司锂电池生产车间,整个车间整洁明亮,恒温的中央空调输送着暖风,员工们正忙着组装锂电池,确保按时交付订单。

目前,老员工已基本到岗,还有一部分是老员工带新员工返岗的。该公司负责人曹君南介绍,去年公司生产稳定,业绩可观,员工收入也不错,加之企业工作环境好,所以节后员工返岗意愿强烈,

2月11日开工当天便有50%员工返岗,目前员工返岗率已达90%。此前因个人原因提出离职的一些老员工,开工后第一时间联系我们表示愿意返岗,这也是对我们企业的认可和肯定。曹君南说。

此外,记者了解到,为确保生产进度,除部分老带新的员工外,该公司还将陆续招募40余名新员工,争取今年开足4条锂电池生产线。

记者在采访时了解到,涛涛公司春

节假日期间保持停产不停发货的节奏,每天都有不同的货物销往海外。虽然刚复工,除了小部分去年的订单,今年的新订单已经差不多排到5月份,现在员工基本处于加班加点赶订单的状态。曹君南表示。

新的一年,涛涛公司除了对电池、电机产品进行更新换代外,还将大力开发生产电动自行车,在做好稳复工的前提下,做到企业稳生产和产品自主研发

两手抓、两手硬。

日前,开发区工业企业都已全面开工。大家忙生产、干劲足,为一季度工业经济实现开门红打下坚实基础。为更好帮助企业解决难题,开发区班子领导带头深入企业了解所需,对企业碰到的新情况、新问题,及时帮助企业做好对接和联系工作,得到了企业主的点赞。

融媒记者 潘燕佳
融媒见习记者 胡美樱子