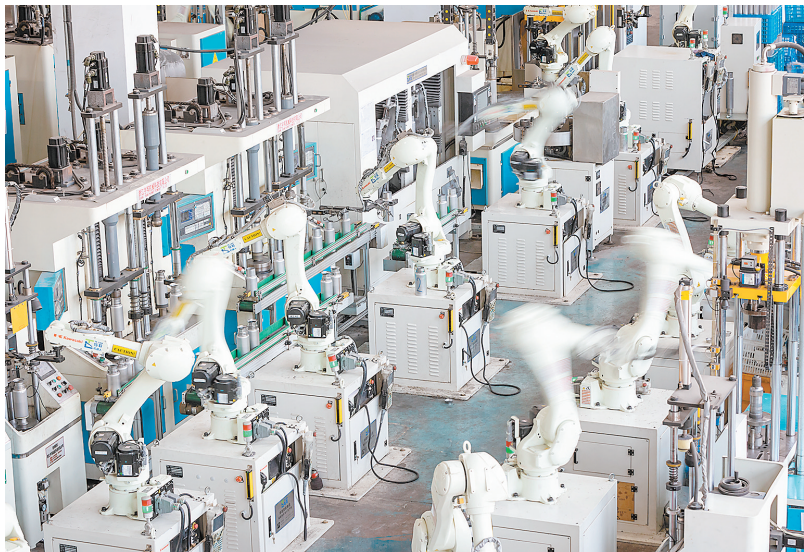


产品走出去 技术引进来

外贸 老字号 搬起国内高端市场 敲门砖

推进内外贸一体化 打通国际国内双循环



浙江飞剑工贸有限公司数字工厂

融媒记者 潘燕佳

本报讯 近日,记者在浙江飞剑工贸有限公司数字工厂看到,4条自动化生产线上摆放着数十台机械臂,自7月投入生产后,生产模式和生产效率实现了新飞跃。

通过引进先进设备和生产线,公司的生产模式发生了巨大变革,从根本上提升了制造质量、生产效率和

企业竞争力,对做好国内国际双循环工作大有帮助。飞剑工贸公司董事长夏飞剑说。

近年来,在经济全球化的背景下,飞剑工贸公司一头扎进了海外市场。凭借优异的产品质量,飞剑工贸公司很快便站稳了脚跟。但很早就有风险意识的飞剑工贸公司一直谋划开拓国内市场。

去年,受新冠肺炎疫情影响,外

贸企业面临严峻的考验。但飞剑工贸反应迅速,在稳住外贸基本盘的同时,大力开拓国内高端自主品牌市场。

与此同时,飞剑工贸重新调整品牌营销和通路搭建策略:一方面,企业内部启动全员营销,加强对国内线下客户的扶持力度;另一方面,加入阿里巴巴平台厂货通,寻求线上贸易链路,并对接抖音、快手等短视频平台,由专业团队负责跟进,畅通线上销售平台。如今,该公司内外贸出口占比已基本持平。

提前布局、反应迅速是飞剑工贸公司应对危机的制胜法宝之一,而做好产品质量的把控则是顾客需求为导向理念的最好体现。

为提高产品质量,飞剑工贸公司组建了研发团队,引进高端技术人才,以产品智能化、现代化为引领,不断推进产品创新升级,尤其是“传家壶”接连斩获国内外多项大奖。通过推进内外贸易一体化,我们学到了国外先进的科研、品牌服务体系等好的管理方法、先进技术,并转化为打造内销高端品牌的“敲门砖”。同时,我们也改变大批量供货的运营思路,重视客户端建设,做好每个产品品质把控,做大做强自主品牌。夏飞剑说,接下来,公司将以大循环为主,外循环为辅,持续品牌发力,做好风控工作,重视产品质量及创新,做大做强自主品牌。

一座铜浮雕展现五金文化
一槿铜门看见五金之美
一份伴手礼彰显永商精神

程育全:匠心
铸就铜雕珍品

融媒记者 程明星

本报讯 这件伴手礼太有永康特色了,感谢永康市委、市政府的用心,也感谢程育全大师的匠心。日前,宁波高启企业管理咨询有限公司总经理高小波向记者发来一条消息。

今年9月,省工艺美术大师、中国传统工艺大师、神雕铜艺第六代传承人程育全接到一个任务,为世界五金发展大会设计一槿铜门、一座铜浮雕和伴手礼。此时,距离大会开幕只有不到2个月。面对这个时间紧、要求高、难度大的“烫手山芋”,为确保完成任务,程育全拉上儿子程颐一起,着手设计锻造。

设计这槿门的时候,我在中国传统元素上找到了灵感。程育全说,门上的回形纹是由古代陶器和青铜器上雷纹演化而来的一种几何纹样,寓意吉祥;门的把手,运用了圆形的深色纹框,仿佛一个圆润的“中”字;左右两边的把手结合四方的深色纹框,仿佛两个“国”字。程育全说,永康是中国门都,这槿铜门象征着世界通过它认识永康五金,永康五金通过它走向世界。

这座35米长的浮雕,就如同一幅画卷,向观众展示了永康源远流长的五金文化。程育全说,这座名为“永康五金拥抱世界”的巨型铜浮雕,采用独特的自然发色工艺,将书法、绘画雕刻在紫铜板上,永不变形,永不褪色。这座铜浮雕是耳顺之年的程育全,用手中铁锤,在五金基因与现代创意之间碰撞出的火花。

伴手礼的设计,程育全选择了镇纸、书签、印章、铜笔、笔插等五款。很快,刻画方岩天门的镇纸、西津寻梦及五峰问学的书签、雕刻杜鹃花的印章、木材与黄铜相嵌的铜笔,这几个极具永康地方特色的伴手礼,在父子二人通力合作下终于完成。

最后一个笔插却让程育全犯了难。永康、永商、五金、世界,这几个词汇,要如何串联起来?注视着桌上早已被他握得圆润光滑的铁锤的柄,程育全突然想通了:从五金工匠走四方,到世界五金看永康,永商凭借的不单单是过硬的产品,还有义利并举的企业家精神。很快,一款新型的笔插横空出世。这款笔插上方有一个圆形凹槽,可将笔如定海神针式竖放,寓意从商者只有遵守商业规则,才能站稳脚跟,让事业蒸蒸日上。

此外,程育全还专门打造了一款状元帽形状的笔插,起名为“状元礼”,用来赠送永康籍的博士们,寓意学无止境、经世致用。

正阳电圆锯:

企业标准高出国家标准一倍

走进世界五金精品馆

融媒记者 程明星

它包裹着一件银绿相间的外衣,伸展着坚硬的双翼。在世界五金精品馆正阳科技股份有限公司展台上,这款打着“品”字标、大红LOGO的电圆锯备受瞩目。

前不久,这款电圆锯和斜切切割机等17款产品一起,入驻世界五金精品馆,是我们的拳头产品。正阳科技公司行政部经理胡万里自豪地说。

记者在正阳科技公司自动化车间看到,一只机械臂将一桶近千摄氏度的高温铝水倒进铝槽内,紧接着,另一只机械臂从槽内舀起铝水,倒入压铸模具内。电圆锯的一个个配件很偷成形,并被机械臂放到传送带,送往下一站。

胡万里说,这款电圆锯有两三百个精密零部件。为了确保产品具备良好的性能和稳定的质量,研发人员成百上千次地调整参数,最终确定产品部件之间的最佳尺寸配比,并对平面冲压铝板的制作工艺进行改进,有效解决了铝材质容易变形的难题。同时,公司对每一个关键工序都设立了质控点,对斜切切割机精度检测等工序实行100%检查等,从根本上保证了产品的质量。

在令人眼花缭乱的手持式电动工具市场,这款电圆锯究竟好在哪



正阳科技股份有限公司生产的电圆锯

里?全国标准化先进工作者、正阳科技公司总工程师徐飞好和记者分享了几组数据。

据了解,国家和国际电圆锯产品标准要求空载时间在48小时以上,对负载时间没有要求,而正阳科技所制订的标准则明确:首付碳刷负载运行时间不低于80小时,总运行时间不低于160小时,大大提高了产品寿命。此外,国家标准要求输出轴径向跳动0.04毫米,而正阳科技公司的标准将要求提高到输出轴径向跳动0.02毫米。

该公司还设定了切割深度和角度门槛。当角度指针位于0度时,锯片与靠栅的夹角应成90度,角度偏差应不大于0.5度;当角度指针位于45度时,锯片与靠栅的夹角应成45度,角度偏差应不大于1度。这些细微数据的背后,是研发团队长达半年的攻坚。这些指标也为打造“浙江制造”好产品奠定了基础。

凭借创新和专注,正阳科技公司生产的电动工具深受全球用户的信赖和欢迎。2020年,公司实现销售收入5.39亿元。