

总指数101.75,连续四年稳居金华市第一梯队 我市两化融合发展迈入深水区



创新生态构建新格局 吕峥健上榜 “新锐浙商”

融媒记者 应柳依

本报讯 近日,第十二届“新锐浙商”评选活动结果揭晓,浙江安胜科技股份有限公司董事长吕峥健入围“新锐浙商”榜单。

“创新就是用新的方法发现问题、分析问题和解决问题。”说到获奖关键词“创新”,吕峥健有一番自己的理解。

在传承中创新,在创新中传承。自接过父辈的“接力棒”后,吕峥健大刀阔斧调整和完善的组织架构,加强对各中心、分厂和部门的管控,创新产品布局,将公司带入国内中高端保温杯制造企业行列。同时,他力主拓展海外销售渠道,由原先单一的日本市场,扩展到欧美市场,展现了新生代浙商的创新与锐气。

吕峥健认为,技术创新是企业的灵魂。近三年来,在他的带领下,安胜公司的发展注入智能制造血液,先后引进了10多套国内先进的金工和拉伸自动化生产设备,提高生产效能,为企业高速发展夯实了基础;与上海科学院、宁波万里学院等科研机构和大专院校充分合作,开发可视化自动检测项目、保温杯自动抛光生产线项目等;参与国家标准、行业标准和“浙江制造”团体标准等制定工作,提升公司在行业中的地位。

在继承前辈浙商“敢为人先”精神的同时,吕峥健具备更高的心志、更宽的视野和更强的使命担当。任职市政协常委三年多以来,他先后提交了《根植永康乡村特色 深挖“乡贤文化”潜力》《关于加大永康方言保护力度的建议》《关于规范用工环境加强企业主动培养人才的建议》等10余篇政协提案和建议,内容涉及民生、经济及环保相关内容,受到了相关领导的重视和批示。

另外,他还组织企业参与“百企联百村”的振兴村集体经济项目,为结对村编制经济发展方案和可行性报告,同时向其无偿提供项目启动资金,帮助他们开发特色种植和乡村旅游项目,取得了良好的社会反响。

据介绍,第十二届“新锐浙商”评选活动旨在围绕“直面新格局,引领新时尚”主题,集中选树一批新生代浙江企业家典型,通过榜样示范,影响、带动新时代浙江青年创新创业,打造新生代企业家示范群体,引领新生代企业家树立世界眼光,为建设“重要窗口”贡献青春力量。

◆ 经信视界看制造 ◆ 数字转型谋发展

融媒记者 应柳依

日前,省经信厅发布了《2020年浙江省区域两化融合发展水平评估报告》,我市两化融合发展总指数为101.75,位居全省县(市、区、功能区)第18位、金华市第1位,连续四年稳居金华市第一梯队。

有目共睹的成绩背后,我市以全域两化融合为切入点,将大数据、移动互联网等新技术服务于传统制造业,加大企业改造提升力度,进一步提炼具有永康特色的工业发展先进经验。

引入“数据大脑”提升人机协同性

今年一季度,浙江飞哲工贸有限公司销售业绩一片飘红,同比增长超50%。

红红火火的销售,早在该公司副总经理吕永伟的预料之中:“有了定制的数据大脑”加持,不论是筛选热卖产品,还是定量储备原材料,一切尽在掌握之中。”

吕永伟所指的“数据大脑”是近年来飞哲公司引进的信息化建设,基于大数据分析和人工智能算法,提升传统产业劳动生产率、设备利用率、产品合格率以及降低产品库存率,极大提升机器和人工之间的协同性。

数字技术如何集成在制造端发挥

作用,向上承载智能制造应用生态,向下接入海量工业大数据?我们也可从浙江求精科技有限公司数据中心窥见一斑:“加工中16%,未加工35.49%,已完成48.51%……”不断滚动的动态数据,清晰地显示着其厂区内设备运行情况、产能情况、能耗情况、绩效情况、生产数据以及热处理设备预警等。

“智能工厂云平台上线以来,效率提高了不少,员工也轻松多了。另外,大数据分析使质量不稳定及其他异常因素得到预防性改善。”求精公司董事长夏明道告诉记者。

随着智能生产“神经元”体系应用

趋于成熟,求精公司的生产效益逐渐释放。目前,该公司通过引入智能生产管理系统贯穿热处理加工全过程,所有设备工序间实现信息交互,同时设备运行等关键数据可实时监控,做到整个加工过程的可追溯性,打造企业云数据库平台,末端与发货(客户)数据平台实时对接,打造全流程信息交互闭环,通过网络利用能力的流程再造,实现对热处理加工工艺设计、生产加工、发货等全环节的信息化管理,避免了可能发生的人为错误,加速资金周转,节约成本,大大提高生产效益。

嫁接信息技术促产业插上“云翅膀”

“传统制造业若想在新时期有质的突破,必须引入新的生产、管理模式,信息化手段就是企业披荆斩棘路上的一把利刃。”作为较早且较全面推进信息化建设的典型代表之一,夏明道有一定的发言权,他认为,推进信息化建设的进程远不止是投入资金那么简单,更需要技术支撑。

对此,飞哲公司董事长夏月飞亦有深刻体会。早几年,这家企业花大力气实施“机器换人”,车间自动化程度明显提升。然而,缺乏信息技术支撑的管理模式让企业仍显后劲不足。

夏月飞介绍,在接触信息化软件之前,公司在订单排期管理、原材料和半成品出入库等多道生产程序均由人工调配,管理人员必须在车间一线忙

碌,数据还容易出错。引入信息化软件后,以上生产管理端的“肠梗阻”均有了喜人改变。

“不过,这时我们又迎来了新的矛盾。引进的通用信息化软件落地后‘水土不服’,与实际生产需求不是那么匹配,固化模块不能满足复杂的工序,另外,固定接口也不支持新指令的导入。”夏月飞说,经过多次调试,公司最终选择量身定制ERP系统,同时引入了相应配套的MES系统,开始全面信息化建设。

如今,飞哲公司的生产反馈更及时,数据共享也更流畅。不仅如此,该公司还利用信息化的有效推广,满足了客户提出小家电产品需进行防串货条码管理,让每台产品均可追溯的“习

钻”要求。

不完全统计数据显示,截至目前,我市规上工业ERP使用率达到80%,数字显示屏、MES、PLM等数字化应用成为龙头企业、重点企业标准配置,在役工业机器人数量突破2500台,上云企业数量突破5000家。

“从近三年我市的两化融合总指数变化来看,从2018年的92.9到2019年的97.62,再到2020年的101.75,呈现了逐年上升趋势。这表明,通过实施信息化建设,进而提高生产效率、提升产品品质,已成为永康制造企业的共识。”市经信局相关负责人表示。

嫁接了信息技术,我市传统产业仿佛插上了“云翅膀”。眼下,我市两化融合发展已然稳步迈入了深水区。

永康入选省供应链创新与应用专项激励城市

融媒记者 应柳依

本报讯 日前,浙江省2021年供应链创新与应用专项激励城市名单新鲜出炉,全省共12个城市获得激励,我市跻身其中。

2019年,我市被列入全省第一批

供应链创新与应用试点城市,成为5个省级试点城市之一。以此为契机,我市围绕自身优势产业,重点打造符合本地产业发展的供应链体系,积极推进供应链创新与应用工作,监督试点企业深入开展试点实施,持续长效跟踪服务试点工作,及时总结上报试

点经验和模式,加强复制推广,努力为供应链创新与应用试点提供“永康经验”。

据悉,我省将加大对入选城市财政支持力度,统筹相关专项资金支持供应链体系创新与应用。