

5G赋能 杯壶行业加速数字化转型

永康年产量达12亿只,产值超247亿元



杯壶行业智能化改造成效明显

生产及配套企业2000多家,规上企业59家,年产杯壶超过12亿只,行业产值超过247亿元,获得专利1623项,产品远销165个国家和地区,一个个数字见证了中国口杯之都20多年发展的成就,我市由此成为全国最大的杯类产品生产基地。

新制造,新征程,新未来。10月29日,中国日用杂品协会杯壶分会在我市召开理事会,来自全国各地的杯壶制造企业代表齐聚永康,共同探讨行业发展趋势、数字化转型以及新型竞争形势应对模式。期间,杯壶分会完成换届选举,浙江哈尔斯真空器皿股份有限公司副总裁欧阳波当选为新一届会长。

标准化规范化推动产业升级

目前,不锈钢真空旅行壶已经成为户外旅游爱好者的基本配置,通常用于盛装冷热水、温水等液体,应用人群和用途十分广泛。面对日益旺盛的市场需求,现有国家标准、行业标准已不能满足杯壶产业发展需要,产品的生产规范和质量水平受到影响。

现有的不锈钢真空杯壶产品中,有不锈钢真空器皿、不锈钢真空杯、不锈钢真空气压壶等标准,但针对户外旅行的不锈钢真空杯壶,尚缺少专门的技术要求。消费者的满意度提升不够的情形下,中国日用杂品工业协会根据现有杯壶产品的标准现状,组织技术专家对杯壶生产企业的工艺流程和技术水平进行了深入调研,决定适应市场需求,补上这一短板。浙江哈尔斯真空器皿股份有限公司董事长、杯壶分会名誉会长吕强说。

据悉,该团体标准由哈尔斯公司主导,联合16家杯壶生产企业和相关单位共同起草,保温性能、涂层附着力、内塞旋合强度等核心技术指标均严于国家标准、欧盟标准、日本标准。

标准建设是杯壶行业掌握行业话语权重要举措之一,在提升质量品质、共享展会资源、增进合作交流、应对国际贸易形势变幻等方面全方位助推杯壶行业转型升级,既能为外贸型企业转向国内市场提供便利,又能留得青山、巩固提升杯壶产业在全球产业链供应链中的地位。

与此同时,百姓还能在家门口享受高品质消费,避免国内消费需求国际漂移,从而带来稳外贸与促消费双赢的局面。

针对行业存在的低价竞争、侵犯知识产权、使用劣质材料等问题,杯壶分会将加强与各方的沟通与联系,加强与专业机构的合作,深入开展合规经营宣讲和培训工作,引导企业践行自律、创新、共赢理念,规避经营风险、优化管理方式,推动企业融入国内、国际规则体系。

品一次性合格率提升20%以上,用工人数减少80%以上,能源消耗降低20%以上,质量效益大幅提升。

同时,杯壶行业也将提高杯壶产业发展质量和效益作为主攻方向和着力点,从质量提升、创新驱动和智能制造等领域精准发力,全面加快杯壶产业数字化改造、集群化培育,转疫情之危为发展之机,加快永康口杯从数量向质量的转变和制造到创造的跨越,助推我国口杯产业加速迈向产业链高端。

记者 吕高攀

新凯迪王力入围 省级工业互联网 平台创建名单

德硕电器通过省级
企业技术中心认定

● 经信视界看制造 ●

记者 吕高攀

本报讯 近日,浙江省经信厅发布了2020年度省级工业互联网平台创建名单和第27批省级企业技术中心名单,我市新凯迪健身器械行业工业互联网平台和王力智能门锁协同制造工业互联网平台入围省级工业互联网平台创建名单,浙江德硕电器有限公司入围省级企业技术中心。

打通产业链上下游的协同生产能力,全程实现数据共享,零部件配套交付时间从原先的一个星期缩短至两天,库存能够做到实时管理。市新凯迪电子信息技术有限公司总经理李敏说,疫情期间,企业对互联网+制造模式的需求大幅度提升,加快了工业互联网应用的步伐。目前,新凯迪公司自主开发的健身器械行业工业互联网平台已经服务全市20多家健身器械企业。

据悉,该平台以产业链匹配为前提、工业互联为基础、数据中台应用为关键,将制造、管控、决策等平台化、场景化和服务化。通过平台开放共享,为企业提供高品质、高效率、安全可靠的智能制造服务,助力企业缩短生产周期、提高订单准时交付率和产品一次合格率。

一直致力于智能制造建设的浙江王力安防科技有限公司同样结出硕果,王力智能门锁协同制造工业互联网平台以云平台、大数据等技术手段,准确感知市场变化、预测用户需求、快速确认产品个性化需求,应用产品模块化和参数化设计,提高设计流程规范性和效率,将供应链上各成员和物流环节连接起来,实现流程和数据集成,推动整个生产和供应链精确运行,形成具有王力特色的离散型企业数字化运营新模式。据统计,该平台已经服务超过2万家客户和9600家供应商。

智能化改造稳步提升的同时,我市企业科技创新能力同样显现出强劲势头。作为国内电锤(镐)行业产销量最大的龙头企业,浙江德硕电器有限公司专注于开拓拳头产品领域。目前,该公司技术中心拥有科研场地2100余平方米,科研设备价值1300万元,专职研发人员75人。近三年,该公司累计开展研发项目31项,投入研发经费4182万元,申请并获得专利31项,其中发明专利3项,实用新型专利10项。

数字化智能化提升制造优势

近几年来,互联网+制造创新发展,杯壶行业智能化水平显著提高,通过5G技术赋能,引导杯壶行业企业提升数字化水平和两化融合,推动企业向智能制造迈进,提高企业劳动生产效率和运营效率,巩固杯壶产业的制造优势。

今年疫情来袭,不少杯壶行业企业家深刻意识到智能制造转型的迫切性,整个产业生态的动荡,成为杯壶企业主动重塑生产模式的重要契机,以智慧、透明、高效、集成生产方式为目

标,全面推进产业数字化转型。欧阳波说。

与此同时,我市杯壶行业对标国际先进,加速工业互联网体系融合应用,生产企业以下料-冲压-水涨-金工-焊接-抛光-喷涂等关键工序为纲,通过引进优质工程服务机构,分段实施一企一线的企业数字化制造、行业平台化服务试点,通过接入保温杯(壶)行业工业互联网平台,打通人、机、料、法、环的数据流。统计数据显示,经过改造后,相关杯壶生产企业平均产