



你返岗我接送 你增员我奖励 新永康人 回家路 安全又暖心

有序复工 疫 线亮招

记者 何悦 应柳依

企业主导政府搭桥

很高兴！太高兴了！能够包车接我们回来，我感到很温暖。24日20时左右，永康市新多杯业有限公司的员工杨明林从返岗直通车上下来，长途旅程的疲惫并没有掩盖他返岗的喜悦。测完体温、登记好信息，回到熟悉的芝英二期工业功能分区看到公司领导，杨明林内心十分激动：我们其实都很迫切地想回到工作岗位，返岗直通车接我们回永康，服务做得真好！

吃饭了吗？没呢，在车上两天没好好吃饭了！没事，马上就带你们回去吃饭了。这么家常的对话发生在新多杯业的人群中。在现场一口气接到30多名员工的新多杯业正是芝英直通车的发起者。我们有600多名员工，之前只有三成多返岗，所以迫切需要这些老员工回来。于是便向镇政府提出了需求，镇政府知情后迅速介入牵线搭桥，组织了返岗直通车。新多杯业董事长楼新多说，接下来，该公司还有一辆发自云南省宣威市的直通车抵永。

据介绍，当天共有五辆直通车抵

达芝英镇，这些车皆从贵州省兴仁县发车，载有143人。除了芝英镇外，还有古山镇、经济开发区、江南街道、西城街道等镇街区的新永康人。了解新多杯业的需求以后，我们深入摸排发现芝英镇有很多新永康人在兴仁县，于是联系了贵州仁联劳务服务有限公司，并和当地有关部门对接，共同完成这项工作。芝英镇人大主席倪福君介绍，根据企业需求，之后一段时间内会陆续发车，不仅仅是兴仁县，附近的晴隆县、普安县、关岭县的新永康人都可搭乘。

机器换人 高效复产

一场疫情，致使用工难问题凸显，让不少企业对“机器换人”有了新的迫切需求。得益于之前陆续引进的10余台机械手，南龙集团有限公司的生产环节逐步实现智能化，从而降低了人工成本，在特殊时期得以高效复工。

在南龙集团保温杯精工生产线上，一眼望去，一台台白色的机械手正踩着忙中有序的生产节拍作业，偌大的车间内，只有两三名员工来回巡视，实时查看机器的运转情况。

前年，为更好地满足智能化生产需求，公司投入数百万元，逐步组建起



返岗直通车

一条保温杯精工生产线。企业复工复产后，这条数字化生产线也展现出了优势，在员工还未全部返岗之前，它能帮助企业快速恢复部分产能。南龙集团项目经理赵镇广表示，接下来，3月份还将有2条智能流水线上线，全线贯通后日均产能将超2万只，在两班倒的情况下甚至可以翻倍。

机器换人，为南龙集团复工提供了极有利的条件。经自动化改造后，原本每条精工生产线需要20人左右，现在仅需2名看管人员以及1名管理维护人员即可。这样一来，生产线上的员工减少了，员工之间的工作距离加大了，这给企业防疫工作提供了巨大保障。

自2月17日复工以来，南龙集团的一线技术人员、车间主管等重要岗位人员已有九成到位。亮眼的数字背后，是该公司在这个特殊时期推动的奖励机制在起作用。

老员工按时返岗实行分时段、分工龄奖励，奖金从300元至900元不等。同时，老员工带新员工还会另外追加，按每人500元进行奖励，若是推荐数量多，金额会有所增加。南龙集团办公室主任楼正革表示，除此之外，该公司还有很多人性化的防疫举措，例如，免费提供床上用品、洗漱用品，每日有专人负责测温、送餐，夫妻对中有非公司员工也予以特批提供免费独立宿舍。

关于第11届中国(永康)国际门业博览会 延期至3月16日报名的通知

尊敬的各参展企业：

目前全国正处于抗击新冠肺炎战“疫”关键时期，根据永康市委、市政府关于进一步加强新型冠状病毒疫情防控工作部署，结合各参展企业复产复工实际情况，为保障参展企业报名期间的健康与安全，第11届中国(永康)国际门业博览会将原定于2020年3月1日上午8时启动的参展商网络报名延期至3月16日上午8时，提请各参展商做好准备。

2020年5月26日-28日在永康国际会展中心举办的第11届中国(永康)国际门业博览会作为中国门业颇具影响力展会，集中展示门业行业最新成果和发展潮流，我们将秉承世界门都、合作共赢的宗旨，为企业展示形象搭建更高端的舞台，为门业技术交流与合作创造更适宜的条件，如遇展期变更我们将第一时间通知你们，让我们一起携手共同努力确保展会顺利召开。

因疫情原因致展会报名延期，希望支持与理解。本届博览会展位仅限网上申报，需参展的企业请于报名启动后登录门博会官方网址(www.chidf.com)或永康国际会展中心网站(www.ykicec.com)进行申报。欢迎随时与我们联系(0579-87282888)。

让我们一起同舟共济，战胜疫情，共克时艰，共同期待与见证新时代门业产业高质量发展的新篇章。

第11届中国(永康)国际门业博览会组委会招商交易组
浙江永康中国科技五金城会展有限公司

2020年2月25日