聚焦操作性能 确定产品运行最佳 配方 开源动力专注创新打破研发 悖论



·企业名片·

面世 2010年

标签:工业级角向磨光机智造专家 勋章:全国质量诚信示范企业 数说 2.6万㎡生产基地

> 远销30多个国家及地区 拥有全球1000多万用户 11个系列电动工具产品

拳头产品 角向磨光机 成长密码 助普天下劳动者一臂之力

● 经信视界看制造 ●

隐形冠军炼金术

记者 吕高攀

寻找性能与市场的完美结合点

最近一段时间,我们的研发部门 投入巨大的精力,努力打破电动工具 体积与性能之间的 悖论。站在产品 检验流水线上,浙江开源动力工具有 限公司总经理徐雅彬轻松地用一只手 拿起一台角向磨光机,该产品正是诸 多研发心血的集合体之一:体型更小, 重量缩减四分之一,方便操作人员长 时间手握使用,有效降低手臂肌肉的 疲劳感;电机功率却提升近40%,使用 寿命可达500小时以上,产只需一半时 间就能完成。

瞄准手持式工具的中高端市场,徐雅彬坚持。容不得一点瑕疵。的理念,从外观设计的舒适性到一个小螺丝钉的合理性,持续优化产品,迈入电动工具专业级领域。

现在 ,开源动力公司已经建立起 -套完整的产品开发体系 ,投入数百 万元建立起来的实验室处于行业领先地位,在这里,研发人员会对每个产品的数十项参数逐一检测,并单独列出曲线,将其与国内外中高端同类产品的参数相比较,确定产品运行最佳塔配

徐雅彬介绍,开源动力公司每年投入产品研发的资金达到销售额的5%以上,先后拿到授权专利55个,目前还有20多个专利正在申请中。

标准化体系建设推动管理创新

在徐雅彬看来,占领中高端市场, 产品创新是一个方面,更重要的一环 在于产业化过程中的生产能力。因此,她早在几年前就启动了生产标准 化、信息化和智能化的改造。

开源动力公司的装配线已经可以看到诸多改造取得的成果,与传统装配线不同,新的装配线人数减少了50%,每个工位上配备了自动化装配设备,经过加工的半成品有序进入下一个流程。

徐雅彬介绍,目前,定转子生产线的自动化和信息化已经初步完成,电动工具整个生产环节的智能化最关键在于装配线,这也是开源动力公司智

能化改造的重点。现在 ,开源动力公司采取循序渐进的方式 ,首先完成每个工位的自动化改造 ,流程型的工序让机械作业代替人工操作 ,大幅度缩减每位员工的操作步骤 ,进而提升产品的一致性 ,降低生产损耗。

后期,等生产线相对成熟之后,我们会给每个工位配置小型机械手,取代人工送料,再加上自动包装和码垛系统,整条生产线完全实现自动化。徐雅彬说。

去年开始,开源动力公司实施智能车间改造,自动生产、仓储以及信息化工程同步推进,并取得显示放。现在开源动力公司的供应系已经向上打通,实现供应商联网,一旦客户订单进入管理系统,上游配件供应商就会收到相关零部点,从时向需求信息,每隔一天,供应向相对应的管理人员发送催单信息,确保证单排期.

信息化和智能化改造投入巨大,不过产生的效益令人惊叹,现在,开源动力公司的流程更为顺畅,半成品库存周转加快,从原先的一个月缩短为10天左右。

地力量 撬动 双创 金钥匙 我市一女创客将 梦想 送 出国门

记者 应柳依

本报讯 新时代女性应呈现出 怎样的精神风貌?独立、自信!很 幸运我赶上了好时代。我市一名女 创客 王静给出了答案。

近几年,随着创业热逐渐升温,越来越多的女性投入创业大军。每16个浙江女性就有一个创业者 2013年至2018年浙江省妇女发展报告显示,五年中,女性创办的市场主体占市场总量的29%,与浙江其他地市相比,杭州女性创业活跃性最高。而在这不少的杭州女创客中有不少是来自我市的铿锵玫瑰。

拿到30万元 天使梦想基金

如果说霍博学院自打 出生就含上了金钥匙 或许会让人觉得有些咋舌。不过,对于王静而言,学院从建立伊始就在杭州市妇联创业平台 伊创荟 里孵化、办公、运营,显然吸收了不少雨露。

创办霍博学院 走特色发展之路

全球数字化浪潮时代,使女性拥有了创新创业实践的良好环境,为女性参与经济发展提供了更为广阔的舞台,也为女性自身素质提出更高的要求。王静说,这次获奖,给团队极大的鼓舞,创业空间也更大了。

王力安防国内首条门板自动冲压生产线通过验收

人员减少九成 产能提高两成

记者 徐敏 通讯员 黄田

本报讯 日前,记者获悉,王力安防科技股份公司自主研发设计制造的国内首条门板自动冲压生产线经过专家组认证成功验收。

门板的自动化生产在国内尚属空白,在国外也比较少见。门板自动冲压生产线在研发制造过程中基本没有 前车之鉴 ,许多环节都需要创新。因此,这条生产线的成功验收,代表了安全门行业自动化生产的顶尖水平。王力安防公司企业信息化负责人王挺说。

据悉,这条总投资2800多万元的 全自动生产线是王力安防公司与机械 科学研究院总院 智慧 的集结。2016 年5月, 王力安防公司与机械科学研究 院总院签订战略合作协议,组建科研 团队,着手研发自动化门板生产线,于 去年正式投入试运行。

与传统老工艺相比,这条生产线 把原来17道离散式的生产工序集成一



个生产单元,在同等产能的条件下,节约了三分之二的厂区面积,员工也由原来30人减少至只需3名维修保养人员,产能则提升了20%,产品质量也大幅度提升。在王力安防公司的能诚厂区的验收现场,谈及门板自动冲压生产线试运行以来带来的 惊喜 ,该公司相关负责人都纷纷点赞 智能制造的力量。

事实上,对于王力来说,走先进制造业的路没有尽头。该公司大力度推进创新、品质、服务、智能制造工作,分

别在公司总部、杭州、上海、深圳、德国慕尼黑建立了研发中心,不断创新,满足、引领市场需求,率先推行智能管理、智能制造和智能产品。目前,王力品牌价值已达271.62亿元,在中国品牌500强中连续7年实现门业第一。

值得一提的是,该公司计划投资近7.3亿元推进的智能制造工厂建设,正在筹建全球最先进的智能自动化生产流水线以及世界门锁博物馆,为传统制造业向先进制造业的转变提供了永康样本。